

CARATTERISTICHE TECNICO COSTRUTTIVE:

STRUTTURA:

di base costituita da profilati laminati a freddo zincati e imbullonati, trattati con speciale verniciatura. Una trave canale pressopiegata in lamiera zincata preverniciata completa la struttura perimetrale superiore. Le due strutture, di base e di coronamento superiore, sono collegate con profilati e tiranti.

PARETT:

costituite da pannelli modulari autoportanti sandwich, spessore 50 mm., isolati con iniezione di resina poliuretanica espansa di tipo rigido. I due supporti del sandwich sono in lamiera zincata e preverniciata.

COPERTURA: costituita con pannelli sandwich grecati isolati, con resina poliuretanica espansa, spessore 40/80 mm.

PAVIMENTO: in lastre di conglomerato truciolare idrofugo di alta qualità dovuto all'impiego di speciali resine. Piano di calpestio in resina PVC.

SERRAMENTI: in alluminio anodizzato, di differenti modelli, sono completi di barre esterne di protezione, vetri semplici o, a richiesta, di tipo thermopane e tapparelle.

IMPIANTO ELETTRICO: con presa stagna esterna di allacciamento, cavi di linea protetti da guaina ad alta resistenza, punto luce esterno ed interno, presa corrente.

* VERSIONE FORNITA CON SLITTE

lunghezza	larghezza	altezza utile	altezza esterna
206	240	218(240-270)	240 (262-292)
306	240	218(240-270)	240 (262-292)
406	240	218(240-270)	240 (262-292)
506	240	218(240-270)	240 (262-292)
606	240	218(240-270)	240 (262-292)
706	240	218(240-270)	240 (262-292)
* 806	240	218(240-270)	252 (274-304)
* 906	240	218(240-270)	252 (274-304)
* 1006	240	218(240-270)	252 (274-304)

* 1106	240	218(240-270)	252 (274-304)
* 1206	240	218(240-270)	252 (274-304)

