



CARATTERISTICHE TECNICHE:

STRUTTURA DI COPERTURA: realizzata in profilati in acciaio trattato con speciale verniciatura

PROFILO DI BASE: profilo speciale sagomato atto a contenere i pannelli di parete in acciaio zincato preverniciato, fissati su piano d'appoggio, in bolla, di competenza del cliente.

PARETI: costituite da pannelli modulari autoportanti sandwich, spessore mm. 50, isolati con iniezione di resina poliuretanic autoestingente espansa di tipo rigido. I due supporti del sandwich sono sia per l'esterno che per l'interno in acciaio zincato e preverniciato colore bianco grigio. Coefficiente di trasmittanza termica W/m²K 0.40.

COPERTURA: costituita con pannelli analoghi a quelli di parete, spessore mm. 40/80, in acciaio zincato preverniciato colore bianco grigio, sui quali verranno opportunamente fissati scossaline laterali, frontalino e fascione canale posteriore in acciaio zincato e preverniciato colore testa di moro. Coefficiente di trasmittanza termica W/m²K 0.46.

PORTA: di tipo basculante in acciaio zincato verniciata con mano di fondo di protezione colore grigio chiaro, completa di serratura, maniglia di apertura e asole di aerazione. Possibilità di automatizzare la movimentazione.

Per una perfetta messa in opera del prefabbricato, è necessario assicurarsi che la gettata di basamento sia perfettamente in piano (senza pendenza).

DIMENSIONI ESTERNE:

Lunghezza	cm 500 - 560
Larghezza	cm 260 - 300 - 380
Altezza esterna	cm 235 - 275 / interna cm 210 - 250

Si eseguono anche soluzioni personalizzate



Box singolo

Versione realizzata con pannelli isolanti sandwich preverniciati.
Singoli o in batteria, con o senza pareti divisorie.
Possibilità di automatizzare le basculanti.



Box doppio

