

MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modello :	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 3.404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipologia :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrata :	4400cc - 4 in linea	4400cc - 4 in linea	3.400cc - 4 in linea	3.600cc - 4 in linea
Iniezione :	diretta a controllo meccanico	diretta a controllo meccanico	Common Rail a controllo elettronico	Common Rail a controllo elettronico
post-trattamento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Raffreddamento :	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco
Potenza max :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potenza reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Coppia max :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.500 rpm
Alternatore :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

IMPIANTO ELETTRICO

Batteria 12 V capacità 132 Ah (600 A)
 Impianto di illuminazione stradale, fari di lavoro posteriori.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante.

Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento", a comando elettroidraulico.

VELOCITÀ

4 avanti	2 indietro
I° 0 - 3,0 Km/h	0 - 3,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h	0 - 3,0 Km/h
III° 0 - 10,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h

Rapporto trazione / peso 48%

ASSALI E RUOTE

Anteriore, oscillante ($\pm 6^\circ$) sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.

Posteriore, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato.

Pneumatici 18 - 19,5 16PR

FRENI

Di servizio e di soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa miniservo su doppio circuito indipendente.

Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte posteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" a doppia cilindrata su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzata per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzata a granchio.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.

Portata massima 250 lit/min.

Prevalenza massima 4 bar

Due serbatoi contrapposti in polietilene per evitare formazione di ruggine collegati tra loro con capacità totale di 870 litri.

Controllo immissione acqua in tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display in cabina.

Azionamento pompa acqua dal posto di guida e da terra. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale e fondello convesso.

Volume geometrico del tamburo 5 050 litri

Velocità di rotazione del tamburo 24 rpm.

Calcestruzzo reso in classe S1 4,0 mc

Controtelaio montato su ralla dentata "heavy-duty", con rotazione idraulica fino a 245° e bloccaggio automatico tramite freno negativo.

Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.

Sollevamento tamburo fino all'orizzontale mediante n°2 martinetti a doppio effetto.

Canaletta di scarico con inclinazione idraulica mediante martinetto a doppio effetto, indipendente dall'inclinazione del tamburo di mescolazione, rotazione su 180° . Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.

N°2 prolungha canale di scarico in dotazione.

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi

Portata max 45 lit/min

Pressione max 180 bar

Distributore 5 elementi con joystick multifunzione.

Distributore canale a leva

Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.

Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

PALA DI CARICAMENTO

Bracci di caricamento con cinematismo auto-compensato, cilindri di sollevamento e richiamo pala a doppio effetto, portella di chiusura a comando elettroidraulico con funzione Tip-Off di serie.

Capacità volumetrica 560 litri

Numero palate per carico ca. 9 / 10

CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Level. I.

Vetro portiera con apertura scorrevole.

Torretta di guida girevole su 180° . Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.

Display TV LCD con videocamera per visibilità posteriore, optional e di serie per alcune motorizzazioni.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile in polietilene 95 litri

Capacità totale impianto idraulico 125 litri

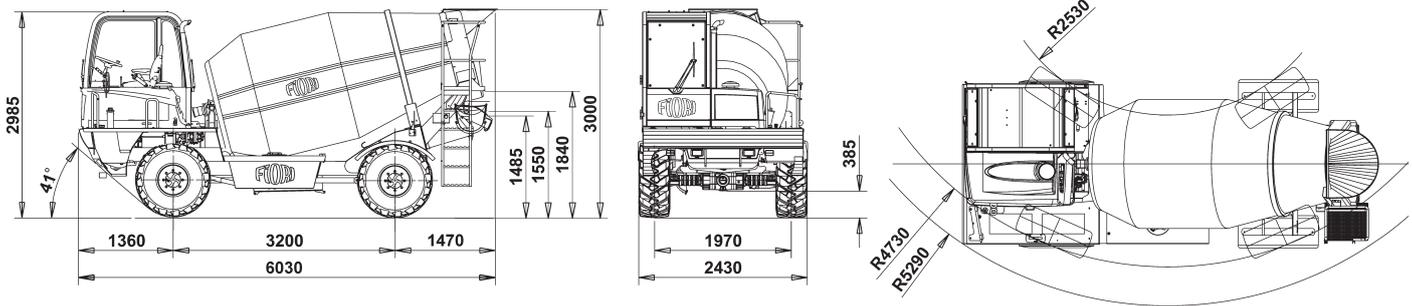
Olio motore 7,96 kg

MASSE

Massa operativa in ordine di marcia 7.300 kg

Massa massima 16.500 kg

Portata utile 9.200 kg



MOTORE DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage IV / Tier 4 Final EPA	
Modello :	PERKINS serie 1.104	KOHLER serie KDI 3.404 TCRSCR	
Tipologia :	Turbo	Turbo Common Rail	
Cilindrata, nr. Cilindri :	4.400cc - 4 in linea	3.400cc - 4 in linea + DOC + SCR	
Iniezione :	diretta a controllo meccanico	diretta a controllo elettronico	
Raffreddamento :	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	
Potenza max :	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	
Potenza reg. :	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	
Coppia max :	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	
Alternatore :	12V - 65 A	12V - 90 A	

IMPIANTO ELETTRICO

Batteria 12 V capacità 132 Ah (600 A)
 Impianto di illuminazione stradale, fari di lavoro posteriori.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante. Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento" a comando elettroidraulico.

VELOCITÀ

4 avanti 2 indietro
 I° 0 - 3,7 Km/h 0 - 3,7 Km/h
 II° 0 - 9,5 Km/h 0 - 3,7 Km/h
 III° 0 - 11,8 Km/h 0 - 11,8 Km/h
 IV° 0 - 30,0 Km/h 0 - 11,8 Km/h

Rapporto trazione / peso 44%

ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante ($\pm 6^\circ$) sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.
 Posteriore portante, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato direttamente.
 Pneumatici 18 -19,5 16PR

FRENI

Di servizio e di soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa miniservo su doppio circuito indipendente.
 Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte posteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" a doppia cilindrata su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzata per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzata a granchio.

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi
 Portata max 45 lit/min
 Pressione max 180 bar
 Distributore a un elemento pompa acqua.
 Distributore canale elettroidraulico con comando da terra.
 Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.
 Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale.
 Volume geometrico del tamburo 7.450 litri
 Velocità di rotazione del tamburo 16 rpm.
 Calcestruzzo reso in classe S1 5.5 mc
 Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.
 Sistema elettronico di controllo rotazione tamburo: "constant speed drive".
 Canaletta di scarico con inclinazione idraulica mediante martinetto a doppio effetto, rotazione su 180° .
 Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.
 N°3 prolunghe canale di scarico in dotazione.
 Scaletta di accesso per pulizia tamburo.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescente" ad aspirazione rapida.
 Portata massima 260 lit/min.
 Prevalenza massima 4 bar
 Un serbatoio di lamiera lato motore con capacità di 340 litri.
 Sistema Mix Control per gestione programmabile e controllata dell'introduzione dell'acqua nel tamburo e delle funzioni di mescolazione e scarico da terra. Controllo immissione acqua in tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display sia in cabina che lato posteriore macchina.
 Azionamento pompa acqua dal posto di guida e da terra. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS FOPS.
 Torretta di guida girevole su 180° . Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.
 Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.
 Vetro portiera con apertura scorrevole.
 Display TV LCD con videocamera per visibilità posteriore.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile in polietilene reticolato (PER)..... 95 litri
 Capacità totale impianto idraulico 125 litri
 Olio motore 7,96 kg

MASSE

Massa operativa in ordine di marcia. 6.000 kg
 Massa massima 18.500 kg
 Portata utile 12.500 kg



CONCRETE BATCHING VEHICLES

L'optional "CBV 2.0" (disponibile anche come Kit After Market) trasforma la vostra betoniera autocaricante FIORI in un vero e proprio impianto di betonaggio su ruote. Consentendo il controllo del processo di dosaggio e miscelazione, il Concrete Batching Vehicle è l'unico sistema al mondo, su ruote, che vi garantisce la produzione di calcestruzzo certificato in qualunque ambiente e situazione.

Un ampio display a colori ed una interfaccia semplice e intuitiva (disponibile in varie lingue) guidano l'operatore nella realizzazione di uno svariato numero di ricette, consentendogli di produrre batch di calcestruzzo di qualità sempre costante e corrispondente alle diverse esigenze.



CON IL CBV 2.0 NON È NECESSARIO L'IMPIEGO DI OPERATORI ESPERTI DI CALCESTRUZZO.

Esso, infatti, differisce da una normale betoniera autocaricante dotata di pesatura elettronica in quanto consente:

- Gestione archivio fino a 32 componenti
- Gestione archivio fino a 20 ricette di miscela con ricalcolo della quantità in base alle dimensioni del batch desiderato
- Pesatura dinamica con la compensazione dell'inclinazione del veicolo
- Compensazione dell'acqua nei componenti igroscopici (umidità presente negli aggregati)
- Nr. 2 taniche per additivi e relativi circuiti separati (*optional*)
- Gestione automatica della pompa dell'acqua e della pompa degli additivi
- Controllo del processo di miscelazione (tempo inizio / fine, numero di giri del tamburo) e dell'omogeneità della miscela (stabilizzazione / slump)
- Identificazione automatica dell'umidità degli aggregati tramite moisture probe (*optional*)
- Remote controller per il comando via wireless di silo HS per l'alimentazione di cemento automatica direttamente nel tamburo (*optional*)
- Porta USB avanzata per upgrade software / firmware, download scontrini, upload-download componenti e ricette
- Storicizzazione dei batch prodotti per una successiva ristampa o download via USB

- 1 - Codice macchina
- 2 - Codice operatore
- 3 - Nome ricetta
- 4 - Volume ricetta
- 5 - Ora e data inizio miscelazione
- 6 - Ora e data fine miscelazione
- 7 - Giri di miscelazione
- 8 - Eseguiti
- 9 - Preset
- 10 - Tempo di miscelazione
- 11 - Pressione stabilizzata
- 12 - Pressione
- 13 - Giri di miscelazione a cui si è stabilizzata la pressione
- 14 - Ora e data fine scarico
- 15 - Giri di scarico
- 16 - Tempo di ciclo
- 17 - Dati della ricetta
- 18 - Marker componente
- 19 - Peso specifico dell'additivo
- 20 - Assorbimento caratteristico del componente
- 21 - Quantitativo di acqua in SSA (Superficie Saturata Asciutta)
- 22 - Dati aggregati igroscopici
- 23 - Nome componente
- 24 - % umidità
- 25 - Acqua contenuta nel componente
- 26 - Dati miscela
- 27 - Totale acqua caricata
- 28 - Totale componenti igroscopici (SSA)
- 29 - Peso totale
- 30 - Rapporto Acqua/cemento
- 31 - Colonna dei dati impostati da ricette
- 32 - Colonna dei dati

FIORI

FIORI BATCH CONTROLLER

1 → ID MACCH: 00000000

2 → ID OPERATORE: 0000

3 → Miscela: RICETTA1

4 → Mc: 1.0

Inizio Miscelazione

Ora Data

5 → 09:28 10/10/2014

Fine Miscelazione

Ora Data

6 → 09:35 10/10/2014

7 → Giri Miscelazione: 126/70

8 →

9 →

10 → Tempo Misc. (min): 7

11 → Stabilizzazione Miscela

12 → a bar/giri: 117/84

13 →

Fine Scarico

Ora Data

14 → 09:36 10/10/2014

15 →

16 → Giri scarico: 8

16 → Tempo ciclo (min): 8

CompSSA	MiscD	Mis
	[Kg]	[Kg]
ACQUA <w	135	107
CEMENTO	300*c	300
GHIAIA	1155*b	1156
SABBIA <s	710*a	796
ADDITIVO	4.0	4.0

17 →

18 →

18 →

19 →

Peso Spec.Additivo [Kg/l]

ADDITIVO 1.0

20 →

22 →

Aggregati Umidita SSA

 [%] [Kg]

SABBIA 1.0 8

21 →

23 →

Aggregati Umidita Ass

 [%] [Kg]

SABBIA 5.0 36

25 →

26 →

Miscela MixD Mis

 [Kg] [Kg]

27 → Tot.Acqua 135 137

28 → Tot.Aggr.SSA 710*a 766

28 → Peso Tot. 2304*c 2363

29 → Acqua/Cem. 0.45 0.46

30 →

31 32

ALTRI MARKER

*a: componente con peso caricato al di fuori della tolleranza prevista

*b: componente caricato nonostante l'errore di pesatura segnalato dal dispositivo

*c: indica che alcuni componenti sono stati caricati manualmente